

# G1000 Checkweigher

Mehrzweck-Checkweigher für allgemeine Verpackungsanwendungen



## Eigenschaften und Vorteile

- Genauigkeit bis zu 0,5 g (je nach Anwendung)
- IP66-Edelstahlkonstruktion
- ideal für verpackte Produkte
- bis zu 180 Packungen pro Minute
- bis zu 500 Produktprogramme einschl. T1/T2-Durchschnittsgewicht
- Auswahl von Reject-Systemen
- wahlweise rechts - links Ausführung je nach Anlagenanordnung
- einfach zu wechselnde Bänder für leichte Reinigung
- USDA genehmigte Förderbänder
- erfüllt die Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie (Abschnitt 2.1)
- Betriebstemperaturbereich zwischen 0 °C und 30 °C
- umfassender Satz von Datenausdrucken an externen RS232-Drucker möglich
- Hilfemenü auf dem Bildschirm für Bediener und Techniker
- voll netzwerkfähig für Datenerfassung an einen externen PC



# G1000 Checkweigher

Der AEW Delford **G1000** ist ein vielseitiges, kostengünstiges Checkweigher-System für eine Vielzahl von allgemeinen Verpackungsanwendungen – von Lebensmitteln bis zu Arzneimitteln.

Dank der robusten Konstruktion aus Edelstahl gemäß IP66 mit ausschließlich nahrungsmittelgeprüften Förderbändern ist der **G1000** für eine schnelle und einfache Reinigung konzipiert – einfach abwischen oder mit einem Niederdruckschlauch abspritzen.

Das Gerät ist ideal für verpackte Produkte, wie z.B. Fertiggerichte, und kann für die Verarbeitung einer Vielzahl von Artikeln mit einem Durchsatz von bis zu 180 Packungen/Minute angepasst werden.

Der **G1000** kann passend zu Ihrem Produkt und seinen Verarbeitungseigenschaften gebaut werden.

Eine Reihe von Reject-Systemen sind passend zu Ihren Produkten erhältlich, optional Drop-Down-Band, Ablenker, Druckluft und Schieber.

Eine stoßfeste Wiegezelle und ein unabhängig angetriebener Wiegetisch stellen das gleichbleibende Wiegen bis zu einer Genauigkeit von 0,5 g, mit der Option einer Durchschnitts- und Mindestgewichts-Funktion sicher.

Der **G1000** ist für den einfachen Betrieb ausgelegt und verfügt über 500 Produktprogramme für schnellen Produktwechsel.

Der **G1000** kombiniert beste Technik und Zuverlässigkeit mit anspruchsvoller Software für benutzerfreundliche Programmierung und Bedienung.

## Integrierte Systeme

Der **G1000** kann als Einzelgerät oder in komplette Produktionslinien integriert werden.

## Zusätzliche Funktionsoptionen

- integrierte Metalldetektoren
- Flipper-Auswurfseinheit
- Drop-Down-Auswurfseinheit
- Schieber-Auswurfseinheit
- Impulssteuerung zu Linienteilern/-umlenkern
- Anschluss an vernetztes Managementinformationssystem (RMS)

## Technische Informationen

### Abmessungen

Linienhöhe 800 – 1100 mm mit Standardfüßen

Gewicht 200 kg (normal)

### Verwiegen

Wiegetischgröße 500 mm serienmäßig

andere Größen auf Wunsch

Gewichtsbereiche je nach Produkt:

0,5 g genau 40 – 999 g, 1 g genau 80 – 2000 g,

2 g genau 160 – 4000 g

höherer Gewichtsbereich bis max. 20 kg möglich

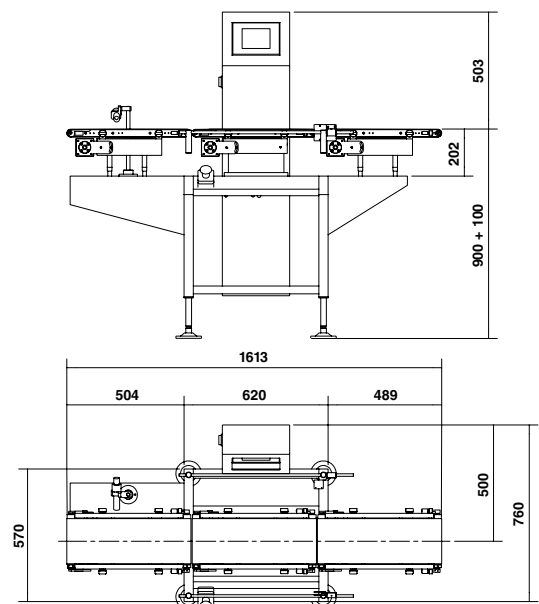
entspricht OIML R51 voll integrierter Wiegetisch

automatische Nullstellung

### Stromversorgung

120/230 V 1 Phase oder 208/415 V 3 Phasen und neutral, 50/60 Hz

trockene gereinigte Luft für die Reject-Einheit falls erforderlich (standardmäßig 4-5 bar, 10l/min)



RETURN ON INNOVATION

**marel**  
food systems