

# G2200 Urządzenie do kontroli wagi

Szybki system sprawdzania wagi  
świeżych/mrożonych produktów



## Podstawowe cechy i zalety

- Konstrukcja ze stali nierdzewnej IP66, do zmywania strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem
- Ponad 180 opakowań /min.\*
- Dokładność do 0,5g\*, włącznie ze średnią wagą T1/T2.
- Idealnie nadaje się do świeżych lub mrożonych produktów.
- Do 500 programów produkcyjnych.
- Sieć obsługująca wiele linii, do obsługi systemów sterowania produkcją.
- Możliwość wyboru systemów odrzutu w zależności od produktu/zastosowania.



# G2200 Urządzenie do kontroli wagi

Zespół **G2200** firmy AEW Delford Systems to zaawansowany, wysoce wydajny system, przeznaczony do najbardziej wymagających zastosowań w przemyśle spożywczym. Dzięki mocnej konstrukcji oraz pasom spełniającym wymogi przemysłu spożywczego, system **G2200** spełnia z nadkładem normy IP66, umożliwiając efektywne czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Model **G2200** idealnie nadaje się do świeżych i mrożonych produktów (drób, ryby, mięso) i zapewnia dużą elastyczność przy wydajności ponad 180 opakowań /min. Możliwość wykorzystania różnych systemów odrzutu - strumień powietrza, zapadnia zawiasowa, odpychacz lub deflektor - w zależności od kruchości produktów.

Pasy o szerokości 200–400mm, zależnie od danego zastosowania. Do 500 preprogramowanych pamięci, dostępnych za pośrednictwem klawiatury. Sieć obejmująca wiele linii oraz połączenia typu RS232/422/485 zapewniają optymalną kontrolę produkcji. Czuły, odporny na wstrząsy element ważący oraz niezależnie napędzany stół ważący umożliwiają pomiar o dokładności 0,5 g. Standardowy program średniej i minimalnej wagi.

## Systemy zintegrowane

Model **G2200 Urządzenie do kontroli wagi** może działać jako urządzenie automatyczne lub zintegrowane z ręcznymi i automatycznymi liniami produkcyjnymi. Dalsze informacje są dostępne pod adresem: [www.aewdelford.com](http://www.aewdelford.com)

## Podstawowe cechy i zalety (ciąg dalszy)

- Przepływ produktów w lewo lub prawo, dostosowany do układu hali produkcyjnej.
- Niezależnie napędzane przenośniki, zapewniające większą dokładność.
- Łatwo zdejmowane pasy ułatwiają czyszczenie.
- Wprowadzanie danych za pośrednictwem trwałej klawiatury Piezo.
- Informacje o przepustowości linii oraz o rozkładzie wagowym dostępne w trakcie pracy.
- Możliwość wydruku pełnego zestawu danych na zdalnej drukarce.

\* W zależności od zastosowania

## Dane techniczne

### Waga

Wielkość stołu wagi dostosowana do produktu

Zakres ważenia w zależności od produktów:  
10g–1kg wzrastająco co 0,5g, 20g–2kg wzrastająco co 1g, 40g–5kg wzrastająco co 2g, 100g–10kg wzrastająco co 5g z dokładnością do 0,5g w zależności od zakresu wagi, wielkości i stabilności produktu

Stół całkowicie do pomiaru w czasie rzeczywistym

Automatyczne zerowanie

### Funkcje opcjonalne

Zewnętrzne kontrolki wskaźnikowe/interfejsy ze sprzężeniem zwrotnym do innych urządzeń technologicznych, np. napełniarki lub krajalnice

Wydzielone wyjście RS232/RS422/RS485 do zdalnej drukarki

Zintegrowane detektory metalu

### Media

220/240 VAC 50-60 Hz 1 faza lub 208-480 VAC 3 fazy i zero, 50/60 Hz, 5 A

Czyste, suche powietrze dla zespołu odrzutu niewłaściwych produktów, jeżeli jest wymagane (zwykle) 4-5 bar, 10 l/min.

AEW Delford Systems posiada certyfikat CE.

